

INFORMACJA TECHNICZNA

PŁYN NISKOKRZEPNĄCY GLIKOMAX -15

CHARAKTERYSTYKA:

Płyn niskokrzepnący GLIKOMAX -15 to płyn niskokrzepnący, produkowany na bazie glikolu etylenowego. Płyn jest wzbogacony odpowiednio dobranym zestawem dodatków antykorozyjnych w technologii hybrydowej (H-OAT) oraz dodatków przeciwpiennych. Produkt nie zawiera kwasu 2-etyloheksanowego. Płyn niskokrzepnący GLIKOMAX -15 jest niepalny i zapobiega pienieniu medium podczas pracy w instalacji.

ZASTOSOWANIE:

Płyn niskokrzepnący GLIKOMAX -15 przeznaczony jest do stosowania w różnego rodzaju instalacjach w tym instalacjach tryskaczowych, agregatach wody lodowej, przemysłowych instalacjach chłodzenia i instalacjach centralnego ogrzewania w tym także wielkogabarytowych.

PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

Parametr	Wartości typowe	Metody badań
Wygląd	Jednorodna ciecz, bez osadów	Wizualnie
Barwa	Niebieski	Wizualnie
Rodzaj glikolu (Analiza jakościowa GC-FID)	Glikol etylenowy	Metoda własna
Stężenie glikolu [%]	>32	Metoda własna
Temperatura krystalizacji [°C]	<-15	ASTM D1177 - 17
Gęstość w temp. 20°C [g/cm ³]	>1,044	PN-EN ISO 12185:2002
pH	8,2	PN-92/C-40008/04

Uwaga: Podane wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są podawane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.

PAKOWANIE I PRZECHOWYWANIE:

Produkt może być dostarczony w autocysternach lub innych pojemnikach na życzenie klienta. Opakowania z produktem należy przechowywać w pomieszczeniach magazynowych w temperaturze nie przekraczającej 40°C.